

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МУРМАНСКИЙ АРКТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ФГАОУ ВО «МАУ»)
«ММРК имени И.И. Месяцева» ФГАОУ ВО «МАУ»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УП.02.01 Учебной практики ПМ.02 «Обслуживание и эксплуатация объектов транспорта, хранения, распределения газа, нефти, нефтепродуктов» программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) специальности: 21.02.03 «Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ»
по программе базовой подготовки
профиль технический
форма обучения: очная

Мурманск
2025

Рассмотрено и одобрено на заседании
Методической комиссии преподавателей
дисциплин профессионального цикла по
специальностям 13.02.07 Электроснабжение
(по отраслям) и 21.02.03 Сооружение и
эксплуатация газонефтепроводов и
газонефтехранилищ

Председатель МК

Порубова В.А.

Разработано
на основе ФГОС СПО по специальности
21.02.03 Сооружение и эксплуатация
газонефтепроводов и газонефтехранилищ,
утвержденного приказом Минпросвещения
России от 26 июля 2022 г. № 610

Автор (составитель): Собко Б.Н., преподаватель ММРК имени И.И. Месяцева ФГАОУ ВО «МАУ»

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Целью проведения учебной практики в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Обслуживание и эксплуатация объектов транспорта, хранения, распределения газа, нефти, нефтепродуктов» является достижение студентами очной формы обучения установленного результата обучения.

Образовательная деятельность при реализации учебной практики осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении учебной практики организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

2. РЕЗУЛЬТАТ ОБУЧЕНИЯ СТУДЕНТОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом обучения по итогам проведения учебной практики являются умения студентов очной формы обучения (таблица 1), которые соотносятся с профессиональными компетенциями выпускников (таблица 2).

Таблица 1. Перечень умений

Результат обучения (наименования умений)	Основные показатели оценки результата обучения
У 2.15. Ликвидировать неисправности линейной арматуры и производить ее ремонт	Выполнение видов работ, позволяющих приобрести умения по ликвидации неисправностей линейной арматуры
У 2.21. Выявлять и устранять мелкие неполадки на простых и средней сложности узлах и механизмах машин и аппаратов, насосов, трубопроводов и ТПА	Выполнение видов работ, позволяющих приобрести умения по выявлению и устранению мелких неполадок на простых и средней сложности узлах и механизмах машин и аппаратов, насосов, трубопроводов и ТПА

Таблица 2. Соотнесенные умения и профессиональные компетенции

Наименования умений	Наименования профессиональных компетенций
У 2.15. Ликвидировать неисправности линейной арматуры и производить ее ремонт	ПК 2.2. Обеспечивать техническое обслуживание газонефтепроводов и газонефтехранилищ, контролировать их состояние
У 2.21. Выявлять и устранять мелкие неполадки на простых и средней сложности узлах и механизмах машин и аппаратов, насосов, трубопроводов и ТПА	ПК 2.5. Техническое обслуживание простых и средней сложности элементов газотранспортного оборудования

3. ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ РАБОТ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ СТУДЕНТАМИ ПРИ ОСВОЕНИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

При проведении учебной практики в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Обслуживание и эксплуатация объектов транспорта, хранения, распределения газа, нефти, нефтепродуктов» студенты очной формы обучения самостоятельно выполняют следующие виды работ:

1. Измерение габаритных размеров заготовок и готовых деталей различными инструментами,

2. Измерение углов и диаметров заданных деталей и изделий,
3. Выполнение плоскостной разметки различными способами с применением различного инструмента и приспособлений,
4. Выполнение рубки заготовок из металла в тисках,
5. Выполнение правки листового и полосового металла,
6. Выполнение правки прутков,
7. Выполнение гибки полосового металла в слесарных тисках,
8. Выполнение гибки заготовок в гибочных приспособлениях,
9. Выполнение резки водогазопроводных стальных труб ножовкой,
10. Выполнение резки листового и сортового металла ножницами,
11. Выполнение опилования стальных заготовок под линейку,
12. Выполнение опилования плоскостей под углом,
13. Выполнение распиливания прямоугольных и круглых отверстий под нужный размер,
14. Выполнение сверления отверстий электрической машиной,
15. Выполнение нарезания наружной и внутренней резьбы на трубах,
16. Выполнение нарезания резьбы на болтах и гайках,
17. Проверка качества резьбы резьбомером и резьбовым калибром,
18. Выполнение ручной клепки и устранение дефектов клепки при их наличии,
19. Изготовление уголка,
20. Измерение габаритных размеров заготовок и готовых деталей различными инструментами,
21. Установка и снятие заготовок на токарном станке,
22. Подбор, установка, снятие и регулирование высоты установки различных резцов в резцедержателе токарного станка,
23. Снятие пробной стружки заготовки на токарном станке,
24. Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей заготовок на токарном станке различными резцами.
25. Вытачивание канавок и отрезание заготовок на токарном станке,
26. Нарезание внутренней резьбы заготовок на токарном станке метчиками,
27. Нарезание наружной резьбы заготовок на токарном станке плашками,
28. Нарезание наружной треугольной резьбы заготовок на токарном станке резцами,
29. Сверление глухих отверстий на сверлильном станке,
30. Сверление сквозных отверстий на сверлильном станке,
31. Затачивание зубило на заточном станке,
32. Затачивание сверл на заточном станке,
33. Затачивание резцов на заточном станке,
34. Выполнение наплавки ниточных валиков на металлические пластины в нижнем горизонтальном их положении в различных направлениях под различными углами расположения электрода методом электродуговой сварки с использованием стационарного или переносного (передвижного) сварочного выпрямителя,
35. Выполнение наплавки уширенных валиков на металлические пластины в нижнем горизонтальном их положении в различных направлениях под различными углами расположения электрода методом электродуговой сварки с использованием стационарного или переносного (передвижного) сварочного выпрямителя,
36. Выполнение сварки стыкового соединения без скоса кромок свариваемых материалов в нижнем горизонтальном их положении при движении электрода «на себя» методом электродуговой сварки с использованием стационарного или переносного (передвижного) сварочного выпрямителя,
37. Выполнение сварки углового, таврового, нахлесточного соединений без скоса кромок свариваемых материалов в нижнем горизонтальном их положении методом

электродуговой сварки с использованием стационарного или переносного (передвижного) сварочного выпрямителя,

38. Выполнение сварки стыкового соединения с подготовкой кромки V-образным скосом свариваемых материалов в нижнем горизонтальном их положении при движении электрода «на себя» методом электродуговой сварки с использованием стационарного или переносного (передвижного) сварочного выпрямителя.

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТА ОБУЧЕНИЯ СТУДЕНТОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Оценка результата обучения студентов очной формы обучения при проведении учебной практики в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Обслуживание и эксплуатация объектов транспорта, хранения, распределения газа, нефти, нефтепродуктов» осуществляется руководителем по практической подготовке.

По окончании прохождения студентами очной формы обучения учебной практики проводится их промежуточная аттестация в форме зачета.

Формы и методы оценки результата обучения студентов очной формы обучения представлены ниже в таблице.

Таблица 3. Перечень форм и методов контроля и оценки

Результат обучения (наименования умений)	Основные показатели оценки результата обучения	Формы и методы контроля и оценки результата обучения
У 2.15. Ликвидировать неисправности линейной арматуры и производить ее ремонт	Выполнение видов работ, позволяющих приобрести умения по ликвидации неисправностей линейной арматуры	Выполнение установленных заданий для оценки результата обучения при проведении этапа учебной практики
У 2.21. Выявлять и устранять мелкие неполадки на простых и средней сложности узлах и механизмах машин и аппаратов, насосов, трубопроводов и ТПА	Выполнение видов работ, позволяющих приобрести умения по выявлению и устранению мелких неполадок на простых и средней сложности узлах и механизмах машин и аппаратов, насосов, трубопроводов и ТПА	

Таблица 4

Перечень лицензионного программного обеспечения и информационных справочных систем		
Учебный год	Наименование ПО	Сведения о лицензии
2025/2026	Офисный пакет Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN	лицензия № 45676388 от 08.07.2009 (договор 32/224 от 14.0.2009г.)
2025/2026	Антивирус Dr.Web Desktop Security Suite (комплексная защита), Dr.Web Server Security Suite (антивирус)	договор №7236 от 03.11.2017г.