

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МУРМАНСКИЙ АРКТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ФГАОУ ВО «МАУ»)
ПФ МАУ

УТВЕРЖДАЮ
Директор ПФ МАУ



Д.Е. Лутцев

«13» июня 2023 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

преддипломной практики

программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

специальности 26.02.02 Судостроение

код, наименование специальности

по программе базовой

базовая/углубленная

подготовки

форма обучения очная, заочная

(очная, очно-заочная, заочная)

Полярный
2023

Рассмотрено и одобрено на заседании
Методической комиссии
преподавателей филиала

Председатель МК

 Ю.А. Овчарова
Протокол № 11 от «13» июня 2023 г.

Разработано

на основе федерального государственного
образовательного стандарта среднего
профессионального образования по
специальности 26.02.02 Судостроение,
утвержденного приказом
Минпросвещения России от 23 ноября
2020 г. № 659 (с изменениями от 01
сентября 2022 г., приказ Министерства
просвещения Российской Федерации №
796)

Автор (составители) Абрамов А. В. преподаватель ПФ ФГБОУ ВО «МГТУ»

Эксперт (рецензент) _____

Паспорт рабочей программы преддипломной практики

1.1. Область применения программы преддипломной практики

Рабочая программа преддипломной практики составлена в соответствии с учебным планом очной и заочной формы обучения.

1.2. Цели и задачи преддипломной практики

- Ознакомление учащихся с работой мастера, технолога, нормировщика цеха;
- Закрепление теоретических знаний по применению технологических процессов ремонта корпусных конструкций, главных и вспомогательных механизмов, арматуры, насосов, гидроприводов, электрооборудования, судовых устройств, паропроизводительных и турбинных установок, систем и валопроводов;
- Приобретение практических знаний по экономике, организации и планированию производства, организации и проведению ремонтных работ, составлению сетевых и линейных графиков ремонта, по обеспечению соблюдения техники безопасности и противопожарных мероприятий, мероприятий по охране окружающей среды;
- Дублирование практикантами должностных обязанностей руководителей соответствующих участков производства (мастера станочного цеха (участка), трубопроводного, слесарного, электромонтажного, такелажного, корпусного и т.д.);
- Сбор материалов для дипломного проекта.

1.3. Результатом освоения учебной преддипломной практики является овладение обучающимися профессиональными компетенциями (ПК)

Таблица 13

Код	Наименование результатов обучения
ПК 1.1	Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК 1.2	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК 1.3	Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке

	секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК 2.1	Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей узлов, секций корпусов.
ПК 2.2	Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций
ПК 2.3	Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании
ПК 3.1.	Организовывать работу коллектива исполнителей.
ПК 3.2.	Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.
ПК 3.3.	Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.
ПК 3.4.	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.
ПК 3.5.	Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.

1.4. Количество часов на освоение программы преддипломной практики

Всего – 144 часа.

2. Структура и содержание преддипломной практики

2.1 Тематический план и содержание преддипломной практики

Таблица 14

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Инструктаж по охране труда	Содержание	4	
	1. Опасные и вредные производственные приборы. Методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов.	2	2
	2. Воздействие на человека электрического тока и электромагнитных излучений.	2	2
Раздел 2. Ознакомление с общей производственной структурой СРП	Содержание	14	
	1. Географическое положение предприятия, пути сообщения, снабжение водой, топливом, электроэнергией, материалами, паром и т.д.	2	
	2. Основные цеха, технологический процесс, оборудование цехов, степень механизации технологических процессов, вспомогательные цеха.	4	
	3. Погрузочно-разгрузочные механизмы, внутризаводской и внутрицеховой транспорт.	2	
	4. Конструкция зданий, Генплан.	2	
	5. Территория и акватория завода.	2	
	6. Организация структуры и система управления предприятием.	2	
Раздел 3. Экономика производства	Содержание	24	
	1. Режим работы и организация труда на предприятии.	6	
	2. Формы оплаты труда.	6	
	3. Себестоимость продукции, пути ее снижения.	6	
	4. Прибыль и рентабельность.	6	
Раздел 4. Работа на участке дублером мастера или технолога	Содержание	86	
	1. Изучение должностной инструкции	2	
	2. Ознакомление с цехами и его отделениями; производственной и транспортной увязкой с другими цехами предприятия, степенью механизации производственных процессов, водоснабжением, энергоснабжением, канализацией цеха	14	
	3. Изучение технологического процесса производства, последовательности всех операций, входящих в технологическую схему производства	14	
	4. Ознакомление с ориентировочными объемами проведения текущих, средних, капитальных, доковых ремонтов судов, документацией по ремонту (дефектовочными ведомостями, ремонтными ведомостями, графиками ремонта, сметами на ремонт), с повышением износоустойчивости и прочности деталей, с инструментом и приспособлениями, посредством которых производится замер износов и повреждений	14	
	5. Ознакомление с составом ремонтных бригад, организацией работы в бригаде, нормами времени	14	

		(выработки), системой оплаты труда, нормированием и финансированием ремонтных работ		
	6.	Ознакомление с оборудованием цеха, механизированными инструментами для ремонта и монтажа, подъемно-транспортными устройствами, такелажными приспособлениями, номенклатурой инструментов в инструментальной кладовой	14	
	7.	Изучение основных правил по технике безопасности при ремонтных работах и эксплуатации оборудования	14	
Раздел 5. Оформление отчета по практике			8	3
Дифференцированный зачет			8	3

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. Информационное обеспечение:

1. Збесинский А.Ф. Слесарь-судоремонтник. - СПб.: Судостроение
2. Рыбалко Н.В. Сборка металлических судов.- М.: Высш. Шк., 2016
3. Страхов В.П., Чертков И.М. Устройство и ремонт корпусов металлических судов.- СПб.: Судостроение, 2015.
4. Фостий Г.П. Судокорпусник – ремонтник. – СПб.: Судостроение, 2015.
5. Покровский Б.С. Основы технологии сборочных работ. – М.: Академия, 2013.
6. Покровский Б.С, Скакун В.А. Слесарное дело; Учебник для нач. проф. образования-2-е изд. стер.-М; Издательский центр «Академия», 2004
7. Балякин О.К. Организация и технология судоремонта, Учебник для СПТУ-М; Транспорт
8. Мусинский Н.А. Устройство и монтаж судовых машин, механизмов и трубопроводов, Учебник. 2-е изд. перераб. и доп.- СПб.: Судостроение, 2015
9. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела; Учебник для проф. учеб. заведений, 5-е изд. стереотип-М; Высшая школа; Издательский центр «Академия», 2001

4. Общие требования к организации практики

Преддипломная практика проводится после изучения основной профессиональной образовательной программы.

После преддипломной практика начинается подготовка выпускной квалификационной работы в форме дипломного проектирования.

5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной (производственной) практики

Таблица 15

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Проводить входной контроль	проведение входного контроля качества	Текущий контроль в форме:

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.	сырья; проведение входного контроля качества полуфабрикатов; проведение входного контроля параметров технологических процессов; проведение входного контроля качества готовой продукции.	защиты лабораторных работ и практических занятий; защиты курсового проекта; комплексного экзамена по профессиональному модулю.
ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса	обеспечение технологической подготовки производства по реализации технологического процесса.	
ПК 1.3. Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации	контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса; контроль соблюдения технологической дисциплины при сборке и сварке секций; контроль соблюдения технологической дисциплины при дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации	
ПК 2.1. Разрабатывать конструкторскую документацию для	разработка конструкторской документации для	Наблюдение и оценка деятельности студента в процессе освоения

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
изготовления деталей узлов, секций корпусов.	изготовления деталей узлов, секций корпусов;	программы профессионального модуля при выполнении практических работ по разработке конструкторской документации для изготовления деталей узлов, секций корпусов. Защита отчета по учебной практики
ПК 2.2. Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций.	разработка технологических процессов сборки и сварки секций; разработка технологических процессов ремонта; разработка технологии утилизации корпусных конструкций.	Наблюдение и оценка деятельности студента в процессе освоения программы профессионального модуля при выполнении практических работ по разработке технологических процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций. Защита отчета по учебной практики
ПК 2.3. Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.	выполнение необходимых типовых расчетов при конструировании.	Наблюдение и оценка деятельности студента в процессе освоения программы профессионального модуля при выполнении практических работ по

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
		выполнению необходимых типовых расчетов при конструировании. Защита отчета по учебной практике